

S1000D Users Forum 2010

"Experience of S1000D publications development utilizing the existing software environment of the UAC enterprises"

> September 27 - September 30, 2010 Aerostar Hotel, Moscow, Russia

"Практический опыт разработки электронной эксплуатационной документации в стандарте S1000D в существующих информационных средах предприятий ОАК"

> Александр Недер Компания "ПТС"







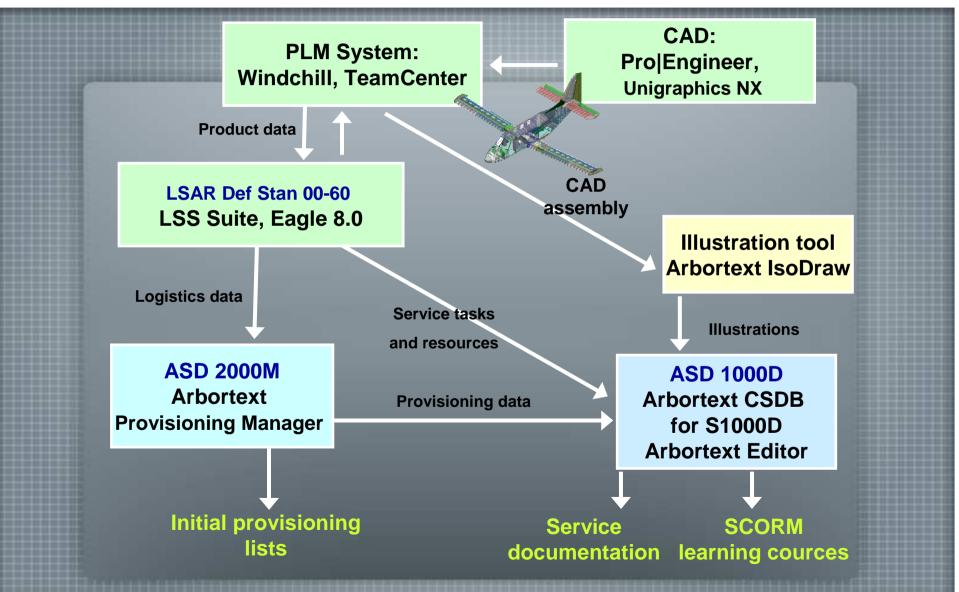
Productive Technonological Systems Ltd (PTS)



- PTS is an authorized "Gold" partner of Parametric Technology Corporation (PTC) – the product development company.
- 20 years of experience in IT industry
- Sales and implementation leader of PTC's solutions in aerospace and defence industry in Russia.



Schema of ASD 1000D/2000M Documentation development using Arbortext software



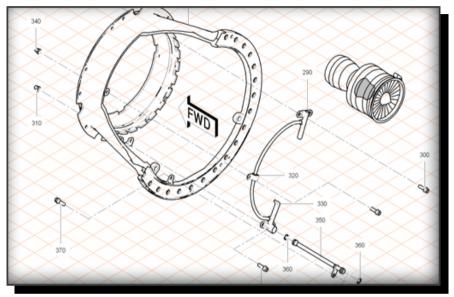


Step 1: Preface - ATA iSpec 2200

Joint Suckhoi Civil Aircraft (JSC)

- Regional Jet "Super Jet 100"
- «SATURN»:
 - SAM-146 Engine
- Work seats:
 - Arbortext Editor
 - Arbortext ISODraw
- ATA iSpec 2200 standard:
 - Advantage of ATA: structured XML documents;
 - Disadvantages of ATA:
 - One system means one long XML document serious missing of Data Module ideology and technology;
 - No CSDB available;
 - Linking with other ILS disciplines is not defined









Step 2: ASD 1000D – from paper documentation to... paper documentation

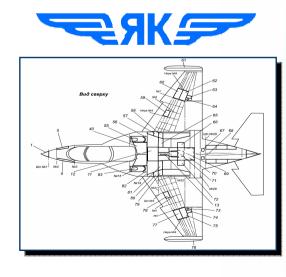
- 2007 year: ASD 1000D is optimized for civil aviation. Some russian enterprises moved to documentation using ASD 1000D standard.
- CSDB and Data Module technology becomes available.
- Issues:
 - Need to represent the old "paper" documentation into a list of the Data Modules Required List (DMRL).
 - Need to rework old documentation formats into XML-format:
 - Manual typing (pasting).
 - The automated text recognition from MS Word, Adobe Frame Maker and PDF source formats...
- A wish to set up a monument for the persons, who have successfully solved all this issues at the most initial stage of S1000D in Russia.



«IRKUT» Corporation: YAK-130 Combat trainer

- Arbortext CSDB contains over 3000 data modules of service documentation for aircraft systems and ground equipment authored according to S1000D standard. Among these modules there are: 734 technical cards, 1400 illustrations.
- **10000+** pages of documentation;
- Development of documentation for 2 variants: Russian and English Cabin.
- Russian, English and French languages.

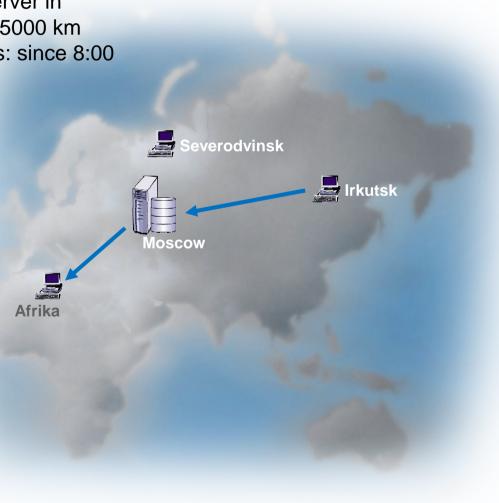






Geographically-distributed development process

- Simultaneous documentation development by geographically-distributed Arbortext Editor users in Moscow and Irkutsk using one CSDB server in Moscow : 5 hours time zone difference, 5000 km distance; 15 hours per day work process: since 8:00 Irkutsk time till 18:00 Moscow time.
- 3 documentation authoring groups: (Moscow, Irkutsk – in one network, Severodvinsk (Technotrans) - locally)
- Service providers and components suppliers (Salut) – locally





SNS – standard numbering system for aircraft systems according to ASD 1000D in Arbortext CSDB.

| Information Codes Add Asset | | | |
|--|--------------|--|---------|
| tructure Navigator | Details | | |
| 😑 🛄 А. Русская кабина – – | 💿 AVEE 🔘 AGE | | |
| 🕀 📎 ОО Изделие | | | |
| Э 04 Эксплуатационные ограничения | LVL_CODE | Description | |
| Электрона и праводели и праводе Надостри и праводели и Надости и праводели и праводе | AG | Оптическая проверка, тестирование и выравнивание | 3 |
| Э 00 Габариты Э 07 Подъем, швартовка, транспортировка | AJ | Многофункциональные проверки | |
| | FE | Защитное снаряжение летчика | |
| O 9 Handling and maneuvering | NA | Пушечные установки | |
| 😨 🚫 10 Парковка и хранение | 00 | Изделие | |
| 😟 🚫 11 Маркировка | 04 | Эксплуатационные ограничения | |
| 🛓 🚫 12 Обслуживание | 05 | Плановое/Внеплановое обслуживание | |
| 😟 📎 14. Загркузка и разгрузка изделия | 06 | Габариты | |
| 🌐 📎 15. Информация для экипажа | 07 | Подъем, швартовка, транспортировка | 5.5.5.5 |
| ⊕ | 08 | Измерение и взвешивание | |
| 🕀 📎 18. Вибрационный и шумовой анализ | 09 | Handling and maneuvering | |
| Э 20 Типовые методики - Системы планера | 10 | Парковка и хранение | |
| =-111 21 Система кондиционирования воздуха | 11 | Маркировка | |
| Об система колдиционирования воздуха 10 Система наддува | 12 | | |
| Ф 20 Распределение | 14 | Обслуживание | |
| 🚡 🍑 21. Система герметизации фонаря кабины | | Загркузка и разгрузка изделия | |
| 🔠 🏷 22. Линия подачи воздуха в блоки РЭА | 15 | Информация для экипажа | |
| 🗉 🚫 23. Линия подачи воздуха в систему наддува ППУ | 16 | Изменение назначения | |
| 🕀 📎 24. Линия подачи горячего воздуха | 18 | Вибрационный и шумовой анализ | |
| 🕀 📎 30. Система регулирования давления воздуха | 20 | Типовые методики - Системы планера | |
| 🕀 👽 40. Система отопления | 21 | Система кондиционирования воздуха | |
| 🗄 📡 50. Система охлаждения | 22 | Средства автоматического пилотирования | |
| 🕀 😒 51 Тракт продувочный | 23 | Система связи | |
| ⊕ Q 60 Регулирование температуры ⊕ | 24 | Система электроснабжения | 1010000 |
| Электросистема регулирования температуры воздуха, вы: 52 Электросистема предотвращения раскрутки турбохолоди/ | 25 | Оборудование/Оснастка | |
| У 62 Электросистема предотвращения раскругки туроохолодия У 70 Контроль влажности/агрязнения воздуха | 26 | Противопожарное оборудование | 0.0.0.0 |
| в у 70 контроле влажности а рязнения воздуха в у 80 Охлаждение оборудования | 27 | Система управления самолетом | |
| ЭО Интегрированная система климат-контроля (ECS) | 28 | Топливная система | |
| 🕀 🚫 22. Средства автоматического пилотирования | 29 | Гидравлическая система | |
| | 100 | | > |
| | | | |



Information codes for maintenance procedures according to ASD 1000D in Arbortext CSDB

| 10 | Code | Description | Doctype | Use | DML | |
|----|-----------|--------------------------------|-------------|---------------|-----|--|
| - | 0,537,650 | Заправка | DM_PROC_XML | <u> </u> | - | |
| | 211 | | DM_PROC_XML | | | |
| | | Заправка маслом | DM_PROC_XML | <u>।</u> र | | |
| 2 | 13 | Заправка кислородом | DM_PROC_XML | | Ē | |
| 2 | 14 | Заправка азотом | DM_PROC_XML | L L | i- | |
| 2 | 215 | Заправка воздухом | DM_PROC_XML | | F | |
| 2 | 16 | Заправка водой | DM_PROC_XML | Ē | Ē | |
| 2 | | Not given | | F | Ē | |
| 2 | 18 | Заправка жидкостью | DM_PROC_XML | Γ | Ē | |
| 2 | | Заправка газом | DM_PROC_XML | Ē | Ē | |
| 2 | 20 | Слив жидкости и сброс давления | DM_PROC_XML | Г | Ē | |
| 2 | 21 | Слив топлива | DM_PROC_XML | Ē | Ē | |
| 2 | 22 | Слив масла | DM_PROC_XML | Г | Г | |
| 2 | 23 | Сброс давления кислорода | DM_PROC_XML | Г | Г | |
| 2 | 24 | Сброс давления азота | DM_PROC_XML | Г | Г | |
| 2 | 25 | Сброс давления воздуха | DM_PROC_XML | | Г | |
| 2 | 26 | Слив воды | DM_PROC_XML | Г | Г | |
| 2 | 27 | Сброс давления жидкости | DM_PROC_XML | | Г | |
| 2 | 28 | Слив других жидкостей | DM_PROC_XML | Γ | Г | |
| 2 | 29 | Сброс давления газов | DM_PROC_XML | | Г | |
| 2 | 30 | Отбор и подача топлива | DM_PROC_XML | Г | Г | |
| 2 | 31 | Отбор | DM_PROC_XML | | Γ | |
| 2 | 32 | Подача | DM_PROC_XML | Γ | | |



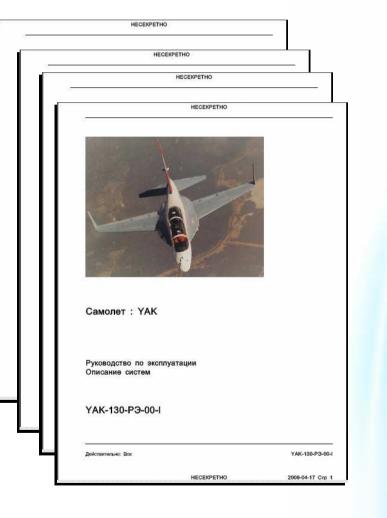
Documentation development project in Arbortext CSDB with current DMRL shown

| Projects Management Tasking Entities Author Review | Interc | hang | e Libraries <u>H</u> elp | | | |
|--|--------|---------|------------------------------|----------|-----------|---------------------------------------|
|) 🗊 🗊 🌌 🖉 🖌 📜 🗯 | ÌE | | 91 2 🐘 9 🚺 🔎 | Re | \geq | |
| | | | | Q.A Requ | iired 🗙 R | ework Required 👸 Issued 🤮 Draft Deliv |
| SNS Filter Applicability | DM | RL | DML Transactions | | | |
| 😑 🛄 ҮАК130 Учебно-боевой истребитель 🛛 🛛 🔼 | | | Data Module Code | Issue | Version | Technical Name |
| 😑 🛄 А Русская кабина | | | YAK130-A-21-00-00-00A-320A-A | 002 | 00 | Система кондиционирования |
| 😠 📎 АС. Оптическая проверка, тестирование и | 3 | | YAK130-A-21-00-00-00A-320A-A | 000 | 01 | Система кондиционирования воздуха |
| 🕀 📎 АЈ Многофункциональные проверки | 9 | Ŧ | YAK130-A-21-00-00-00A-341A-A | 001 | 04 | Система кондиционирования воздуха |
| 🕀 📎 FE. Защитное снаряжение летчика | 9 | Ŧ | YAK130-A-21-00-00-00A-341B-A | 001 | 05 | Система кондиционирования воздуха |
| 🌐 📎 ОО Изделие | 3 | | YAK130-A-21-00-00-00A-341B-A | 000 | 01 | Система кондиционирования воздуха |
| 🕀 📎 04 Эксплуатационные ограничения | 0 | | YAK130-A-21-10-00-00A-041A-A | 002 | 00 | Система подачи |
| 🌐 📎 05 Плановое/Внеплановое обслуживание | 0 | | YAK130-A-21-10-00-00A-042A-A | 002 | 00 | Система подачи |
| 🌐 📎 Об Габариты 📃 | 9 | Đ | YAK130-A-21-10-01-00A-040A-A | 001 | 02 | Заслонка запорная |
| 🗄 📎 07 Подъем, швартовка, транспортировка | 3 | | YAK130-A-21-10-01-01A-040A-A | 000 | 01 | Заслонка запорная разборка |
| 🗄 📎 08. Измерение и взвешивание | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-10-02-00A-040A-A | 001 | 02 | Заслонка 7183-01 |
| 🕀 📎 09 Handling and maneuvering | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-10-04-00A-041A-A | 001 | 02 | Компенсатор |
| 🗄 🚫 10 Парковка и хранение | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-10-05-00A-041A-A | 002 | 00 | Датчик давления |
| 🗄 🚫 11 Маркировка | 0 | E | YAK130-A-21-10-05-00A-042A-A | 002 | 00 | Датчик давления |
| 표 📎 12 Обслуживание | 0 | estata. | YAK130-A-21-20-00-00A-040A-A | 002 | 00 | Распределение |
| 🗄 🚫 14. Загркузка и разгрузка изделия 📃 | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-20-01-00A-040A-A | 002 | 00 | Клапан обратный |
| 🏦 🚫 15 Информация для экипажа | 0 | Ð | YAK130-A-21-20-02-00A-040A-A | 002 | 00 | Смеситель |
| 표 📎 16 Изменение назначения | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-20-03-00A-040A-A | 002 | 00 | Смеситель |
| 18 Вибрационный и шумовой анализ | 0 | Ð | YAK130-A-21-20-04-00A-040A-A | 002 | 00 | Влагоотделитель |
| 🏦 🚫 20 Типовые методики - Системы планера | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-20-05-00A-040A-A | 002 | 00 | Клапан обратный |
| | 0 | Ð | YAK130-A-21-21-00-00A-041A-A | 002 | 00 | Система герметизации |
| 🗄 📎 22. Средства автоматического пилотирова | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-21-00-00A-042A-A | 001 | 02 | Система герметизации |
| Э 23 Система связи | 0 | Ŧ | YAK130-A-21-21-00-00A-042A-A | 000 | 01 | Система герметизации фонаря кабины |
| 🗄 🏷 24. Система электроснабжения | 0 | Ð | YAK130-A-21-21-00-00A-054A-A | 002 | 00 | Система герметизации |
| 🛓 🍑 25 Оборудование/Оснастка | 0 | Ð | YAK130-A-21-21-00-00A-341A-A | 001 | 02 | Система герметизации |
| 🛓 🍑 26 Противопожарное оборудование | 3 | - | YAK130-A-21-21-00-00A-341A-A | 000 | 01 | Система герметизации фонаря кабины |
| 🗄 🚫 27 Система управления самолетом | | Đ | YAK130-A-21-21-01-00A-041A-A | 002 | 00 | Шланг герметизации |
| 😟 🍑 28 Топливная система | 0 | | YAK130-A-21-21-01-00A-250A-A | 002 | 00 | Шланг герметизации |
| 🗄 🊫 29 Гидравлическая система | 8 | | YAK130-A-21-21-01-00A-311A-A | 002 | 00 | Система герметизации |
| 🗄 🍑 30 Противообледенительная система | 3 | | YAK130-A-21-21-01-00A-311A-A | 000 | 01 | Система герметизации фонаря кабины |



ASD1000D documentation set

- Tool and Equipment Manual
- Aircraft Maintenance Manual
- Structural Repair Manual
- Illustrated Parts Catalog
- Crew Information





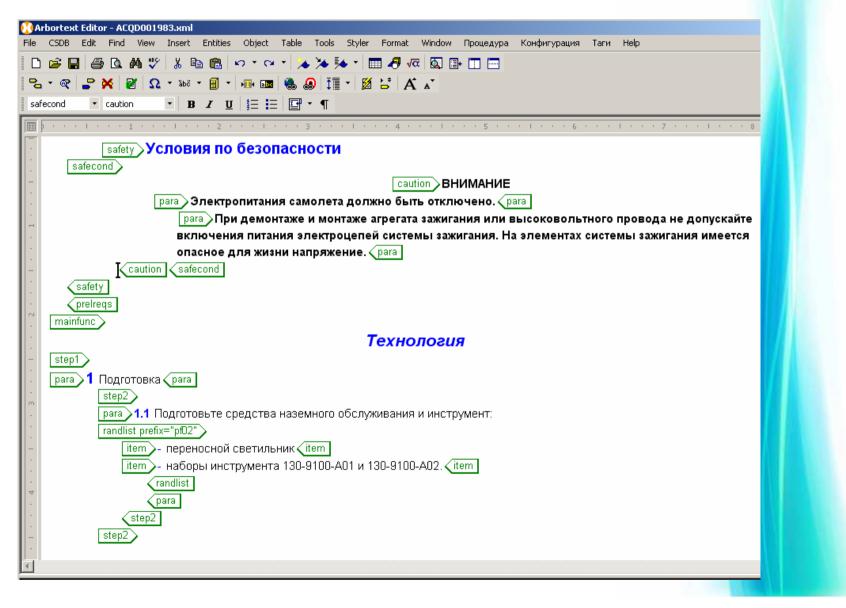
Utilized Data Module types

- Description
- Procedural
- Schedule
- Crew information
- Fault Isolation (partially)
- Illustrated parts data (partially)

| | | | Перечень залач | планового техни | ческого обслужива | ния - Регл | амент | |
|----------------------------------|--|----------------------------------|---|---|----------------------------------|----------------------|--------------|--|
| Содержание | | | Перечень задач планового технического обслуживания - Регламент Содержание Стр Регламент технического обслуживания | | | | | |
| | бования | | | | | | | |
| | Предварительные требования | | | Список таблиц 1 Список задач по выполнению осмотров при ТО | | | | |
| Требуемые условия | | | | сок задач по выполнени | но осмотров при то | | | |
| | Табл 1 Требуем | ые условия | F | егламент техниче | еского обслуживани | я | | |
| Название документа | | дуль данных | Ta | бл 1 Список задач по в | ыполнению осмотров при | то | | |
| Капоты двигателей от | крыты ҮА | K130-A-71-10-00-00A-13(| Ссылка | Наименование | Задание | Интервал проверки | Применимость | |
| спомогательное оборудование | | YAK130-A-21-00-00-00A- 320A-A | Система СКВ | Проверка работо- способности системы | от 100 FH | Bce | | |
| Наименование | Табл 2 Вспомогательное оборудование Идентификационный Кол-во Заметки номер. УАК130-А-21-00-00-00А- Система СКВ | Система СКВ | Осмотр трубопроводов, компенсирующих | 200 FC | Bce | | | |
| Набор инструмента 130-9100-С1 | CSN: | 1 | | | устройств, узлов их крепления | | | |
| Расходные материалы | | YAK130-A-21-00-00-00A- 341A-A | Система СКВ | Проверка работо- способности заслонок СКВ | от 12 М | Bce | | |
| | Табл 3 Расходны | е материалы | YAK130-A-21-00-00-00A- | | | от 30 W | | |
| Наименование | Идентификационный номер. | Кол-во Заметки | TAN 150-A-21-00-00-00A- | | | | | |
| Не применяется | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



Data Module content in Arbortext Editor



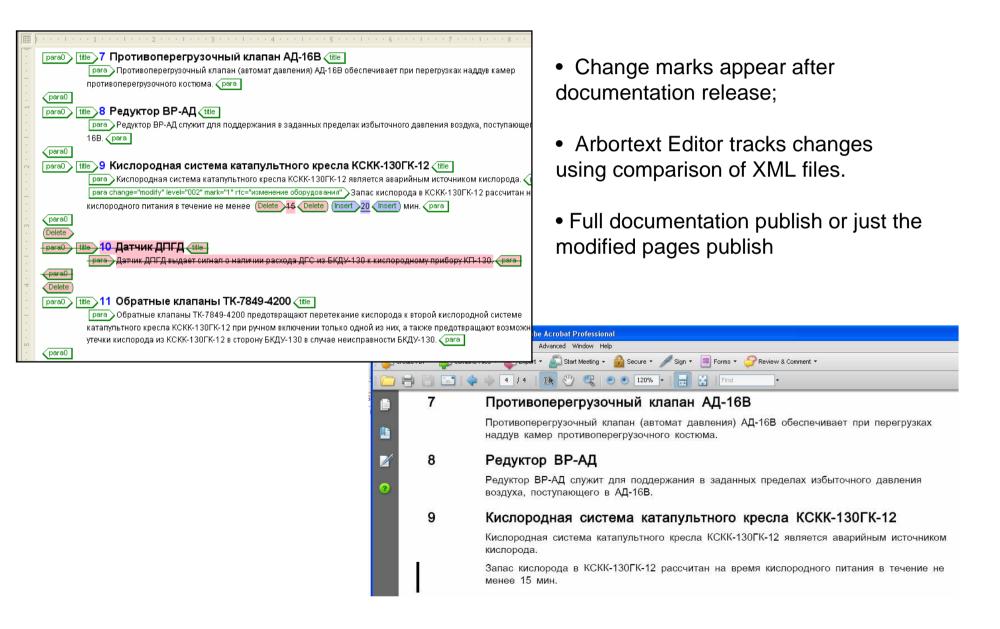


IETP and PDF outputs from Arbortext CSDB

| IETP View. DMC : 'YAK130-A-35-00-00-00A-341A-A', Issue : '001', Version : ' 03' | |
|--|--|
| rbortext IETP Viewer For \$1000D | Ready |
| Профиль Потребителя Помощь | |
| | Меры безопасности |
| К130-А-35-00-00А-341А-А : Кислородная система КС-130 | |
| | ВНИМАНИЕ |
| ВНИМАНИЕ | Соблюдайте требования техники безопасности (YAK130-A-35-00-00-00A-012A-A). |
| Соблюдайте требования техники безопасности (<u>YAK130-A-35-00-00-00A-0</u> 3 | Основные работы |
| | ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ |
| | Перед началом работы обесточьте приборы |
| Процедура - (Просмотр) | Отсоедините слектросоединители XI и X2 катапультных кресел от борта. Примечание При необходимости иопользуйте перчатки |
| | 2 К кабинным разъемам X1 и X2 в обеих кабинах присоедините индикаторы контроля включения аварийного кислорода ТК-7223-1380 из комплекта ТК-7223-1380 в оставе комплекта приопособлений ТК-7849-4290. |
| ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ | 3 Снимите заглушку с проверочного штуцера «КИСЛОРОД» и оставьте штуцер открытым. |
| | 4 Соберите проверочную охему согласно рисунку [Рис. 1]: |
| Перед началом работы обесточьте приборы | перед присоединением приспособления ПП-10 к штуцеру «ВОЗДУХ» рукоятку редуктора ВДС 232/25-1 заверните по часовой отрелке до упора |
| Отсоедините электросоединители XI и X2 катапультных кресел от борта | тройник для присовдинения высотомера установите не долее 50 мм от приспособления ПП-1 |
| Отсоедините электросоединители XI и X2 катапультных кресел от борта Примечание | нулевое положение высоты на высотомере ВД-28 установите при барометрическом давлении 760 мм рт ст. |
| При необходимости используйте перчатки | |
| . К кабинным разъемам X1 и X2 в обеих кабинах присоедините индикатор включения аварийного кислорода ТК-7223-1360 из комплекта ТК-7223-138 комплекта приспособлений ТК-7849-4290. | |
| Снимите заглушку с проверочного штуцера «КИСЛОРОД» и оставьте штуцер открытым. | p |
| | |



Providing changes in documentation





Step 3: Moving to IETP publications

- Ability to provide hyperlinks among different DMs;
- Links to the "active" parts of illustrations;
- Sound and animations;
- Utilizing CAD models data;
- Web-based distribution.

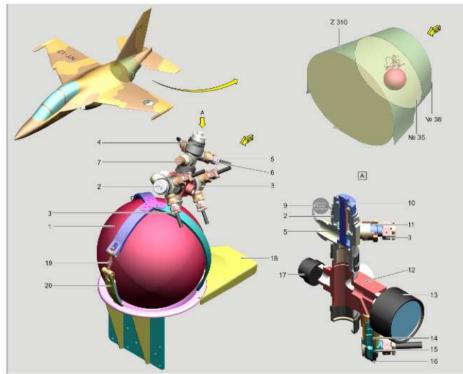
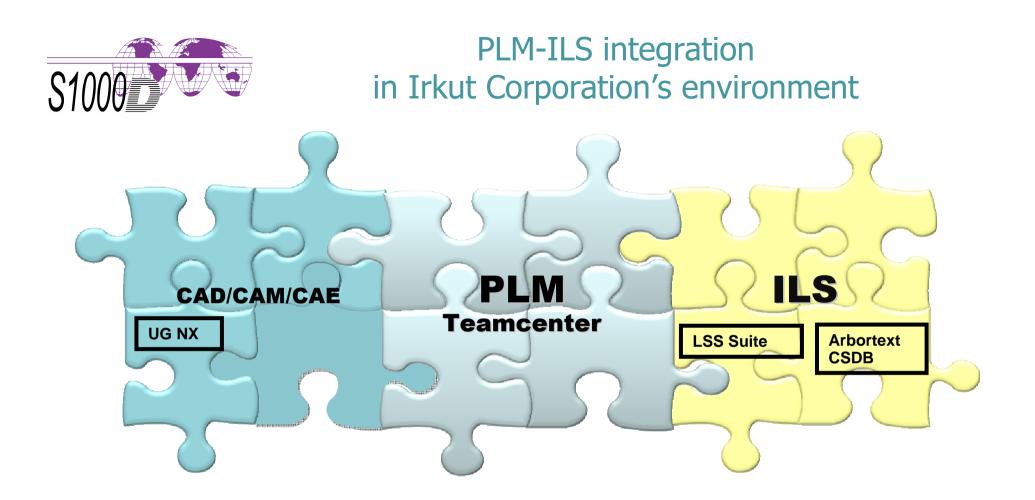


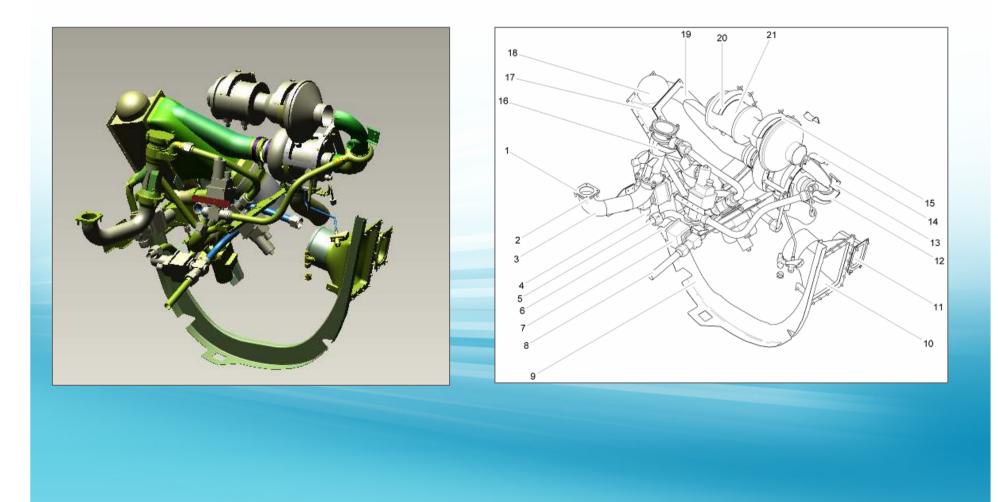
Figure. 1 Title : Демонтаж и монтаж огнетушителя 1-3-3М ХЛАДОН



It's very compicated to create proper full-function IETP publication without integration of product development and ILS processes.

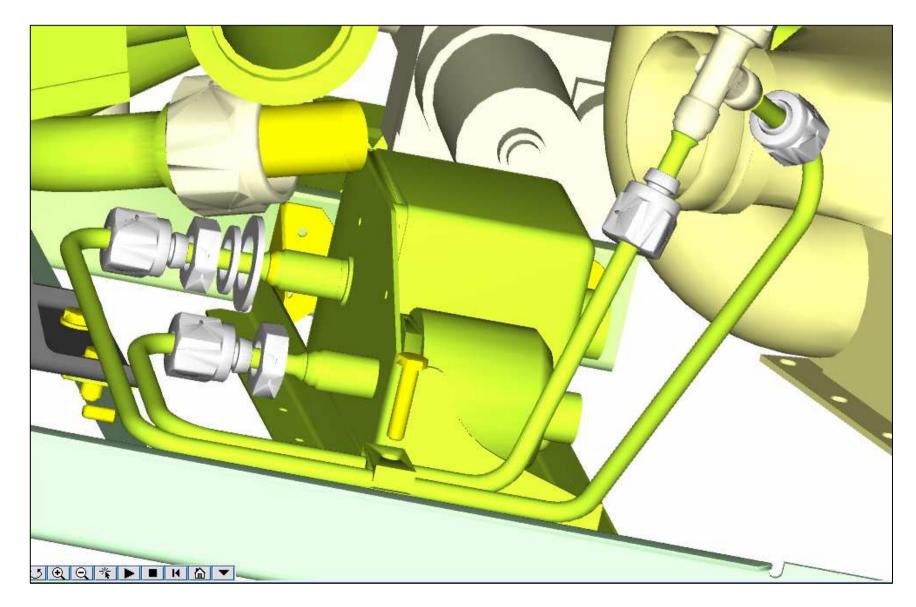


Both 3D-models and 2D-illustrations possibility





Mounting/Dismounting animations based on 3D-models





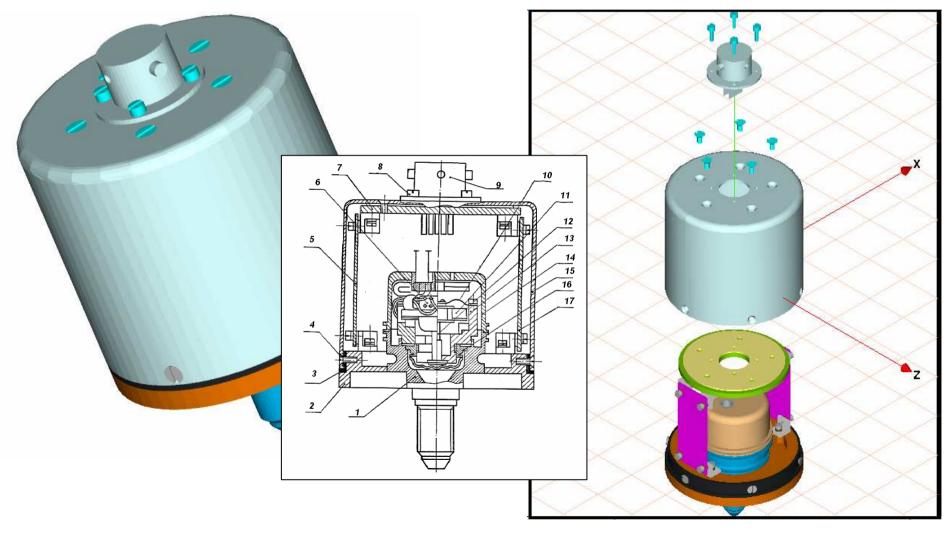
Mounting/Dismounting animations based on 3D-models in IETP

| K IETP View. DMC : 'YAK130-A-21-21-01-00A-920A-A', Issue : '001', Version : ' 03' | | | | | | | | |
|---|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| Arbortext IETP Viewer For \$1000D | | | | | | | | |
| User Profile Help | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| DMC-YAK130-A-21-21-01-00A-920A-A : Шланг герметизации - Демонтаж и монтаж | Images | | | | | | | |
| 2.3. Изменение вида <u>Ссылка на Анимацию</u> | 20-1-1 | | | | | | | |
| 3. Assembly | | | | | | | | |
| внимание | | | | | | | | |
| Работы по монтажу шланга герметизации фонаря производите при t н.в не ниже +10 °С и относительной влажности 8075 %. | | | | | | | | |
| 3.1. Осмотрите шланг перед установкой и убедитесь в отсутствии повреждений, загрязнений. Удалите загрязнения со шланга | | | | | | | | |
| 4. Finish | | | | | | | | |
| 4.1. Проверьте зону работ и убедитесь в отсутствии посторонних предметов; установите декоративную панель. <u>Ссылка на Анимацию</u> | | | | | | | | |



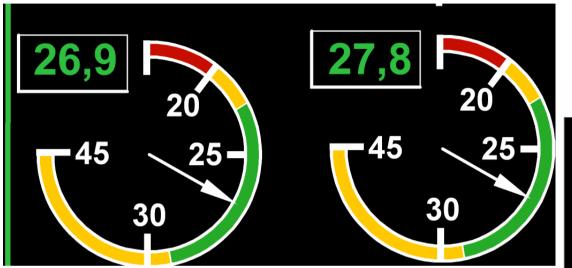
3D-models of purchased parts and OEM components

Especially for the illustrations for OEM components the detailed 3D-models, which are available to show the internal structure of the devices were created.





2D vector graphics



Vector graphics in CGM format:

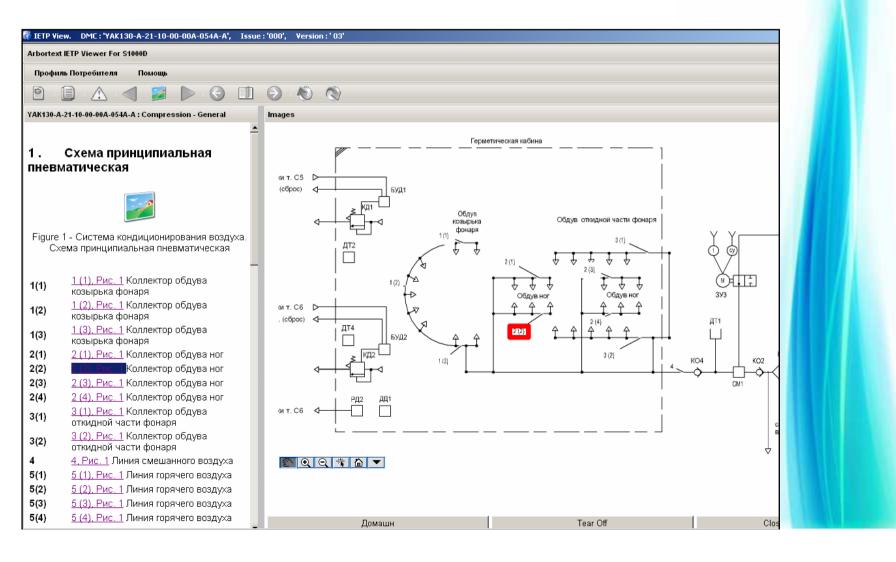
- Scaleable
- Coloured
- Each element of the illustration is a "hotspot"
- Can be generated usind 3D CAD model, or can be created manually





Interactive Electronic Technical Publication (IETP)

• Interactive links to "hotspots" on schemas





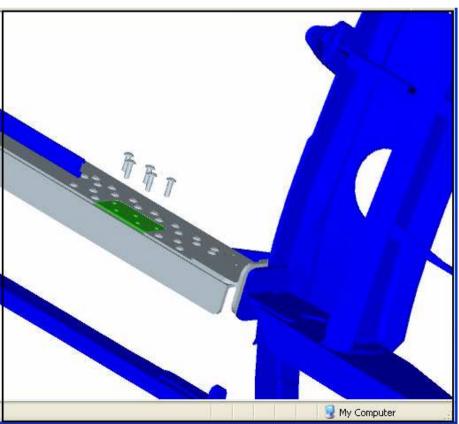
Video in ASD 1000D

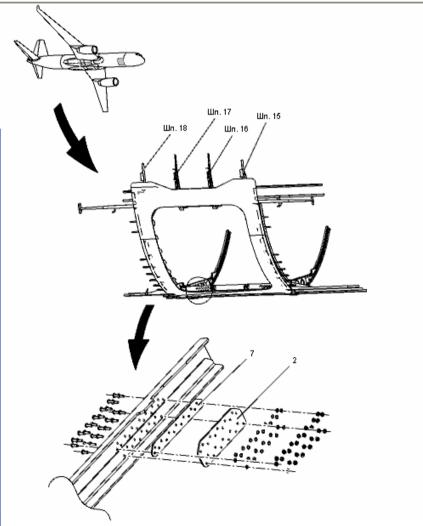
| ኛ IETP View. DMC : 'TU204-100-15-40-00-00A-045A-A', Issue : '000', Version : ' 01' | | |
|--|---------------------------|-----------------|
| Arbortext IETP Viewer For \$1000D | | Ready |
| Профиль Потребителя Помощь | | |
| | | |
| ТИ204-100-15-40-00-00А-045А-А : Выполнение полета | Images | [X] |
| 2. ВЗЛЕТ 2.1. Общие указания (1) Взлет выполнять на выбранном взлетном режиме работы двигателей | | Mi |
| (максимальном взлетном режиме или пониженном режиме), см. табл 3.1.3.2. Примечание | | |
| Примечания. 1. Взлет на пониженных режимах работы двигателей выполнять при барометрической высоте аэродрома не более 6560 ft (2000м) | Clip: BinaryResourceStrea | amer 00:14 |
| 2. Взлет на пониженных режимах работы двигателей выполнять на номинальном или промежуточном режиме работы двигателей (положение РУД » 60° или 66° соответственно). | | |
| Применение в эксплуатации пониженной взлетной тяги всегда осуществляется по решению КВС. Перед взлетом на пониженной взлетной тяге установить расчетное значение N2 на пульте TMSP | | |
| (2) Перед началом разбега РУД установить в положение 43±5, | | |
| При взлете на пониженном взлетном режиме включить режим «Стабилизация эквивалента тяги» переключателем кнопочным THR (СТАБ ТЯГА) на ПУ-56МЕ. | _ Домашн Те | aar Off 📔 Close |



Additional CAD desing especially for illustrations

- Design of additional gear for repair manuals
- Modelling of repair process



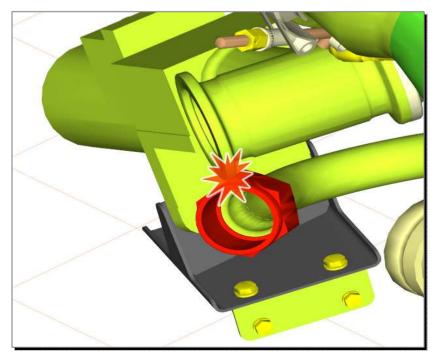




The influence of ILS processes on product development

• Visual control of product model during the development of documentation and illustrations

The product defects can be determined on the stage of service documentation development (for example: during creating the dismounting animation in Arbortext IsoDraw the intersection with the pipe detected on trying to screw the nut)





IETP formats

Ways of IETP documentation to publish and supply:

- on CDROM
- through the WEP
- for mobile devices





Issue of applying the ASD standard

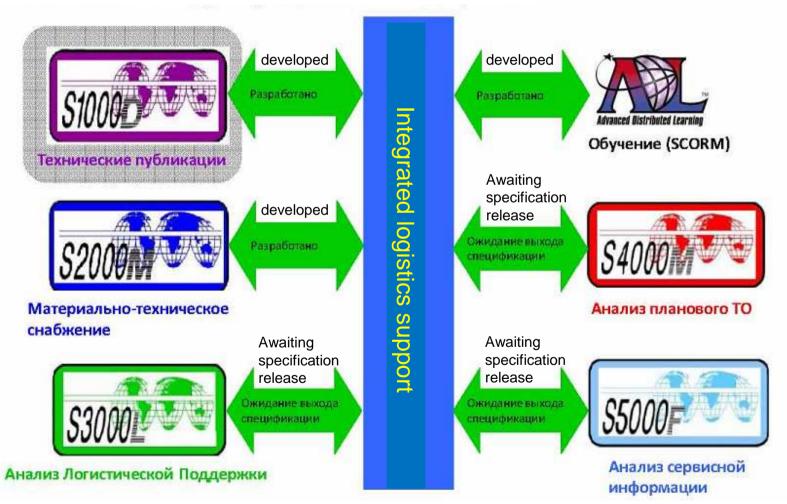
- Special software to check the illustrations on compiance with the standard. For example, "MetaCheck" by CGM Technologies: Line thickness checks, text encoding checks, crosshatching checks.
- Data exchange and comparison with another S1000Dcomplied software.





Step 4 – Integration of ILS processes (a task for the future)

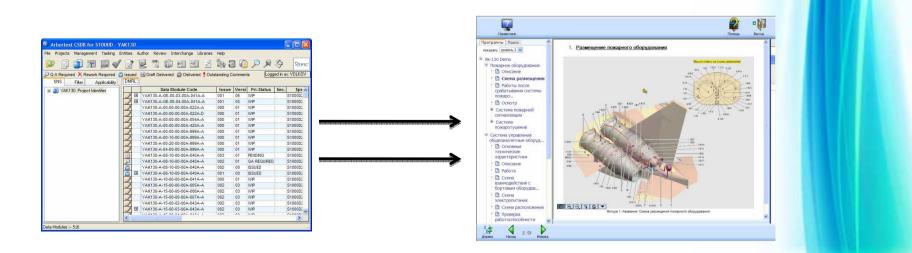
The complex of international standards





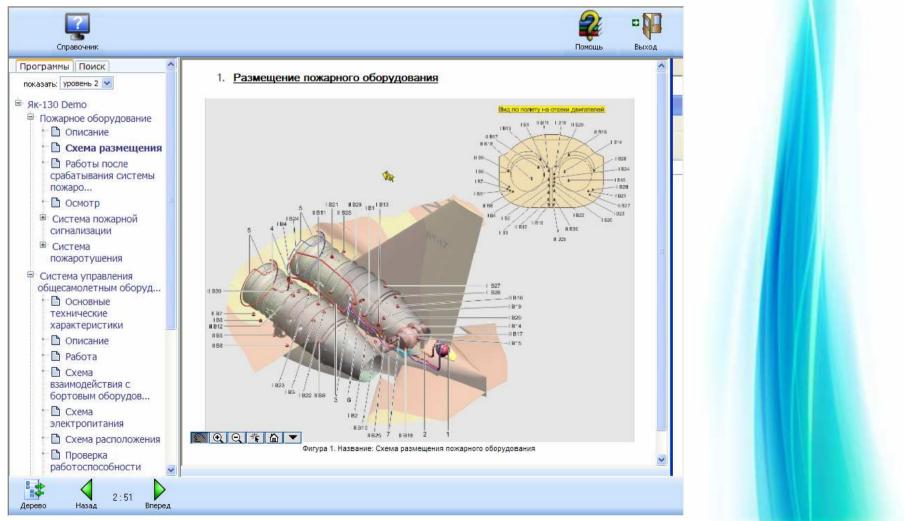
ILS process – connection between documentation development and SCORM courses development

- Common database for storing learning courses and service documentation Data Modules.
- Automatic generation of SCORM packages reusing the data modules of ASD1000D documentation.
- Performing knowledge check by including tests and exams.
- Updates in service documentation result in automatic change of learning content.
- SCORM compliance allows to utilize Learning Management systems (LMS) provided by third-party providers (IBS Hypermethod, St. Petersburg).



S1000 ILS process – connection between documentation development and SCORM courses development

Reused S1000D Data Module, published as a Learning Content for SCORM LMS





ILS process – link between documentation and LSA database

- Reusing the data from LSA database in documentation: EQUIPMENT, TOOLS, MATERIALS, SPARE PARTS

- The changes in equipment data result in automatic changes in documentation.

| Add ilter | Element: | ninistratio s Add Fra AK130 | | Import/Export Categ | Nol | t Sub Category | | | |
|--|-----------|-----------------------------------|-------|------------------------|---------|---|---|--|--|
| Title Text Content | | | | | | | | | |
| | ln Use | Project | Issue | Fragment ID | Element | Category | Sub-category | | |
| 2 | Yes | YAK130 | 001 | 465 | supequi | Установка Кислородное оборудование | | | |
| 2 | Yes | YAK130 | 001 | 466 | supequi | Установка Комплект приспособлений БКДУ ТК-7849-4: | | | |
| 2 | Yes | YAK130 | 001 | 469 | supequi | Установка Кислородное оборудование | | | |
|)))))) | Yes | YAK130 | 001 | 470 | supequi | Установка | Высотомер типа ВД-28 или аналогичный | | |
| 2 | No. | YAK130 | 001 | 474 | supequi | Приспособления | Приспособления | | |
| 2 | No | YAK130 | 001 | 475 | supequi | Набор инструмента для технического обслуживания | Набор инструмента для технического обслуж | | |
| 1 | No | YAK130 | 001 | 476 | supequi | Лестница для входа в кабину | Лестница для входа в кабину | | |
| 1 | No | YAK130 | 001 | 477 | supequi | Аэродромный передвижной агрегат АПА-5Д | Азродромный передвижной агрегат АПА-5Д | | |
| | | | | | | | | | |
| <supequi><nomen>Haбop инструмента для технического обслуживания изделия по кислородному оборудованию</nomen></supequi> | | | | | | | | | |





Thank you!

Alexander Neder

aneder@pts-russia.com

Productive Technology Systems (PTS) +7 495 737-7878 Moscow, Marxistskaya 16

